

アルミ丸棒アヤメローレット 基本寸法表

材質：A5056

ローレット加工方法：転造

定尺4m半切品約2m

両端末50mm不完全ねじ部(完全ねじ部約1900mm)

アルミm=0.2アヤメローレット モジュールm=0.2、ピッチP=0.628				
材質	径	モジュール	ピッチ	製品状態
A5056	8	0.2	0.628	Φ8x2000mm
A5056	10	0.2	0.628	Φ10x2000mm
A5056	12	0.2	0.628	Φ12x2000mm
A5056	16	0.2	0.628	Φ16x2000mm
A5056	18	0.2	0.628	Φ18x2000mm
A5056	20	0.2	0.628	Φ20x2000mm



アルミm=0.3アヤメローレット モジュールm=0.3、ピッチP=0.942				
材質	径	モジュール	ピッチ	製品状態
A5056	8	0.3	0.942	Φ8x2000mm
A5056	12	0.3	0.942	Φ12x2000mm
A5056	16	0.3	0.942	Φ16x2000mm
A5056	18	0.3	0.942	Φ18x2000mm
A5056	20	0.3	0.942	Φ20x2000mm



アルミm=0.5アヤメローレット モジュールm=0.5、ピッチP=1.57				
材質	径	モジュール	ピッチ	製品状態
A5056	12	0.5	1.57	Φ12x2000mm
A5056	16	0.5	1.57	Φ16x2000mm
A5056	18	0.5	1.57	Φ18x2000mm
A5056	20	0.5	1.57	Φ20x2000mm



***受注生産受け賜われます(材料支給)**

***材質は問いません(アルミ、真鍮、鋼材、SUS他)**

***径Φ4~40まで加工可能、長さ、寸法等は、お問い合わせ下さい**

問合せ先：池原工業有限会社南工場

住所：愛知県一宮市三ツ井5-15-22

TEL:0586-81-7114,7119

FAX:0586-81-7114

E-mail:ikehara@crest.ocn.ne.jp